

DEREAL MODE
PRODUCTION 'FERMAISON'

BOITTE MANSIE

1000 2000
100 6000

100 200
1000 2000

EQUILIBRE

EQUILIBRE FIN

CONDENS

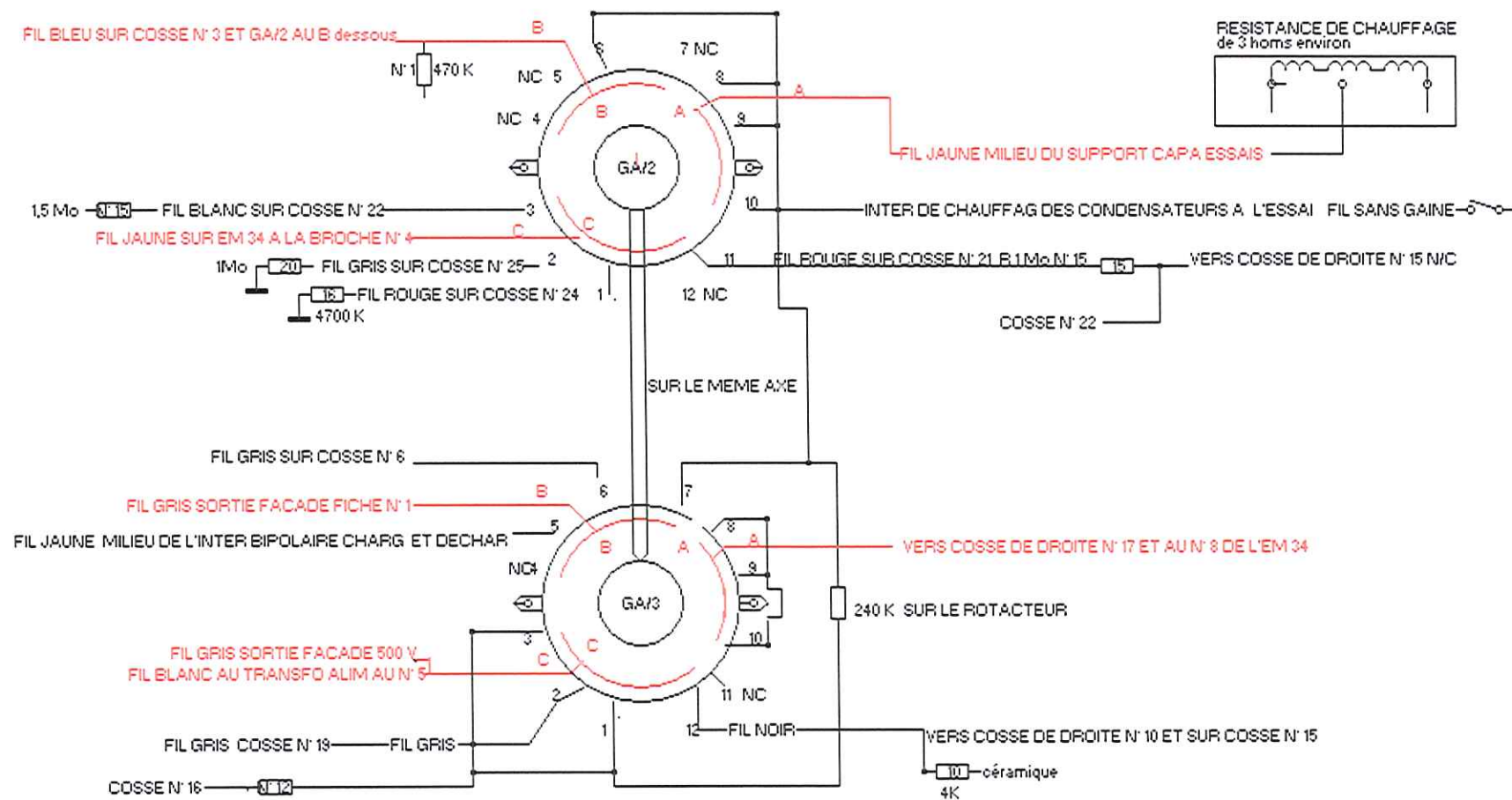
BOITTE

BOITTE

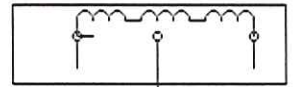
MANSIE

3000

DOUBLE GALETTES VUE DE DERRIERE
ET SONT SUR LE MEME AXE

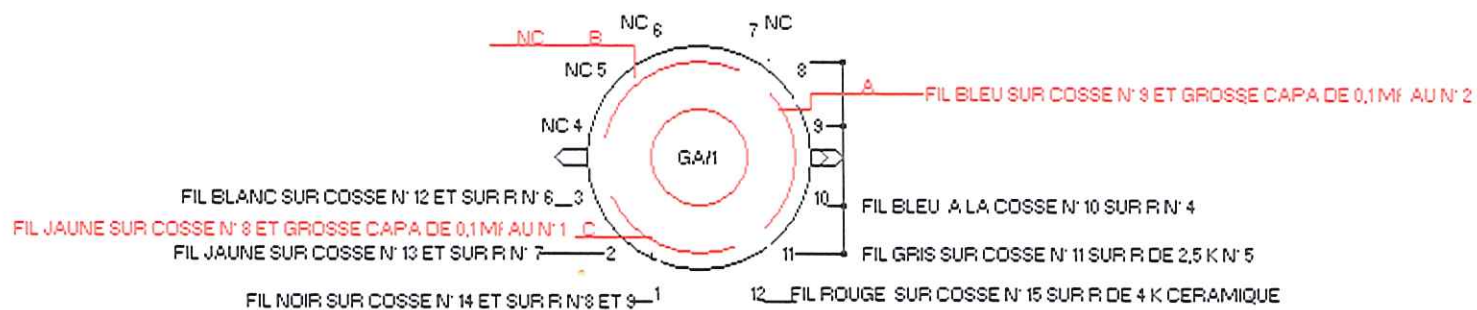


RESISTANCE DE CHAUFFAGE
de 3 ohms environ



DessElec 2000	Auteur:	CYCLOTRON	
Titre:	cablage des galettes du mardi 23.02.16		
Format:	Numéro du Document ou Référence:	Revision:	
A4	BERMASCOPE D 53	GJM	
Date:	mardi 23 février 2016	Page:	1 / 1

ROTACTEUR 1GALETTE qui REGLE LES Tr.m
 POUR LES BOBINES DE 100 A 6000 Tr.mm
 VUE DE DERRIERE



ROTACTEUR A UNE GALETTE QUI REGLE LA VITESSE
 POUR LES BOBINES DE 100 A 6000 Tr.mm
 VUE DE DERRIERE

DessElec 2000	Auteur: CYCLOTRON	
Titre: rotacteur à galettes vue de derrière		
Format: A4	Numéro du Document ou Référence: BERMASCOPE D 53	Revision: GJM
Date: mardi 23 février 2016	Page: 1 / 1	

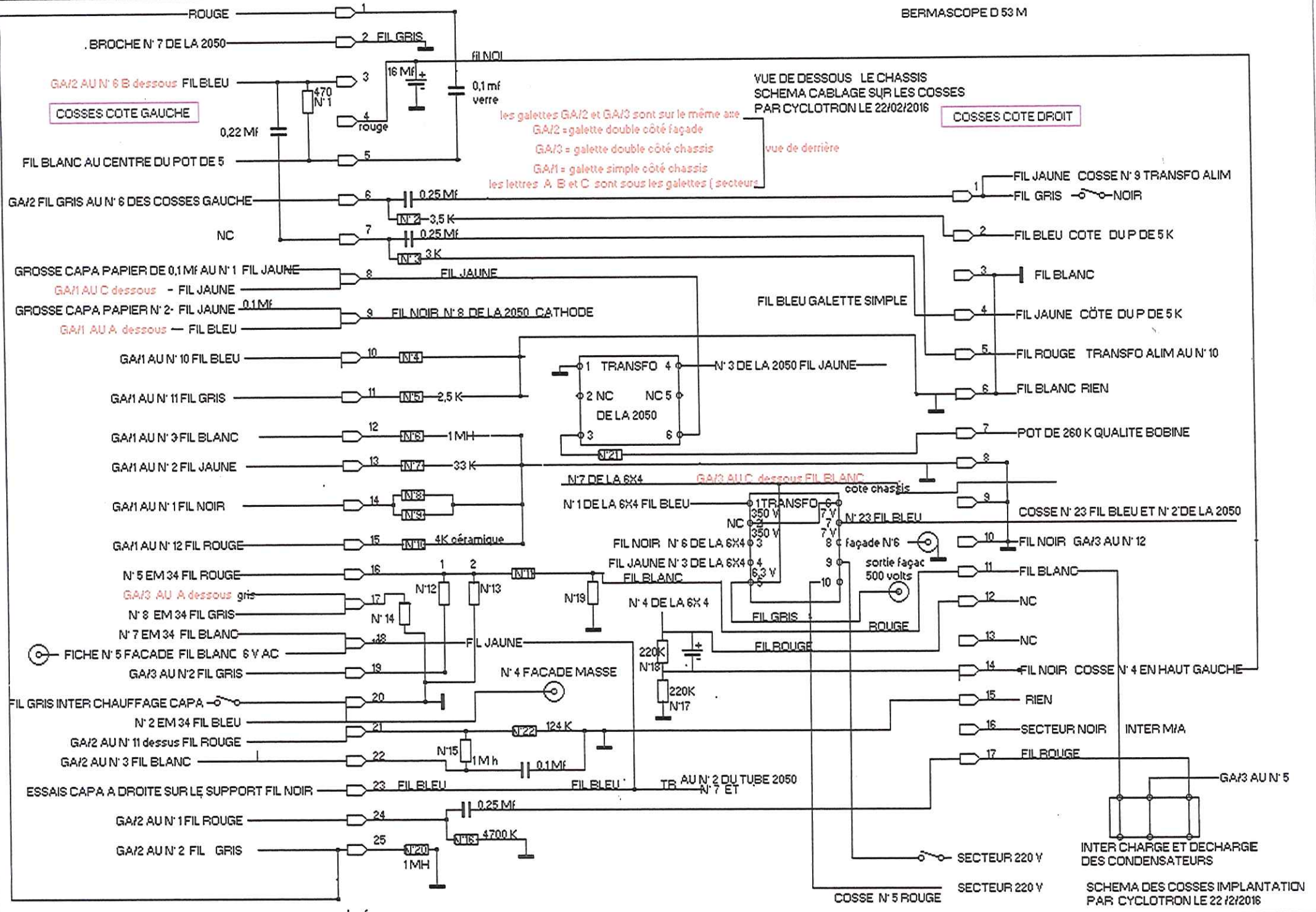
VUE DE DESSOUS LE CHASSIS
SCHEMA CABLAGE SUR LES COSSES
PAR CYCLOTRON LE 22/02/2016

COSSES COTE GAUCHE

COSSES COTE DROIT

les galettes GA/2 et GA/3 sont sur le même axe
GA/2 = galette double côté façade
GA/3 = galette double côté chassis
GA/1 = galette simple côté chassis
les lettres A, B et C sont sous les galettes (secteurs)

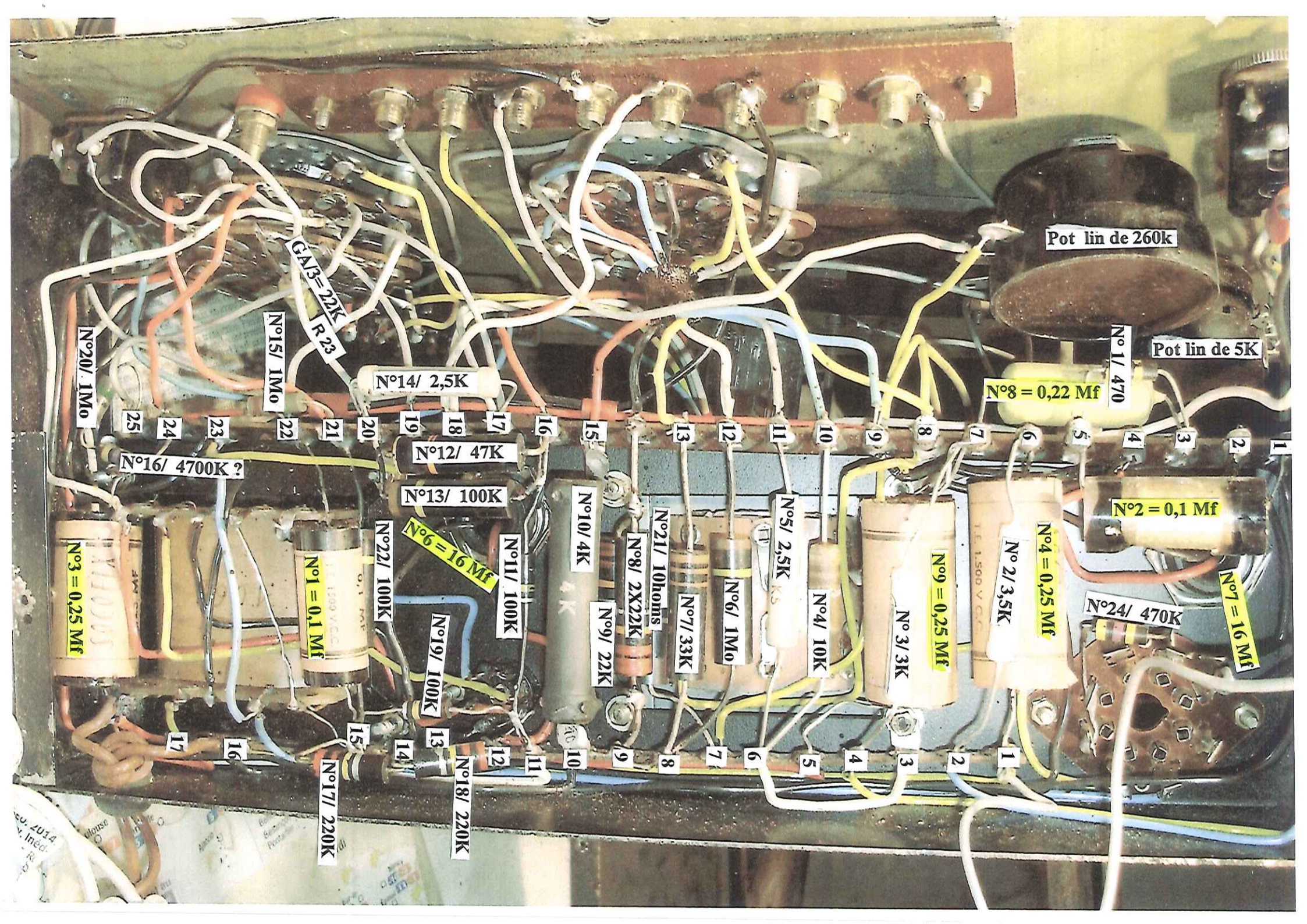
vue de derrière



INTER CHARGE ET DECHARGE
DES CONDENSATEURS
SCHEMA DES COSSES IMPLANTATION
PAR CYCLOTRON LE 22/21/2016

Feuille1					
R1	470	GA/2	cosse	3	¼ W
R2	3,5K	bobinée	céramique		3 W
R3	3K	bobinée	céramique		3 W
R4	10K				2 W
R5	2,5K	bobinée	céramique		4 W
R6	1Mo				3 W
R7	33K				3 W
R8	2X22K	en parallèle			3 W
R9	22K				3 W
R10	4K	bobinée	céramique		6 W
R11	100K				¼ W
R12	47K				2 W
R13	100K				2 W
R14	2,5K	bobinée	céramique		4/5 W
R15	1Mo				½ W
R16	4700K				¼ W
R17	220K				1 W
R18	220K				1 W
R19	100K				¼ W
R20	1Mo				1 W
R21	10homs				3 W
R22	100K	sur le transfo			3 W
R23	240k	GA/3	COSES	1 et 3	2 W
R24	470K	THYRATRON	COSES	5 et 7	1 W
R25	1Mo	EM34	COSES	3 et 5	1 W
R26	1Mo	EM34	COSES	5 et 6	1 W
R27					

Feuille1					
N°1	0,1Mf				400 V
N°2	0,1Mf				1500 V
N°3	0,25Mf				1500V
N°4	0,25Mf				1500 V
N°5	1Mf	gros condens	décharge	2050	450 V
N°6	16Mf	filtrage			500 V
N°7	16Mf	filtrage			500 V
N°8	0,22Mf				400 V



Pot lin de 260k

Pot lin de 5K

N°1 / 470

N°8 = 0,22 Mf

N°2 = 0,1 Mf

N°7 = 16 Mf

N°24 / 470K

N°4 = 0,25 Mf

N°2 / 3,5K

N°9 = 0,25 Mf

N°3 / 3K

N°4 / 10K

N°5 / 2,5K

N°6 / 1M Ω

N°7 / 33K

N°8 / 2X22K

N°9 / 22K

N°10 / 4K

N°11 / 100K

N°18 / 220K

N°19 / 100K

N°6 = 16 Mf

N°22 / 100K

N°17 / 220K

N°1 = 0,1 Mf

N°12 / 47K

N°13 / 100K

N°14 / 2,5K

N°15 / 1M Ω

GA13=22K
R.23

N°16 / 4700K ?

N°20 / 1M Ω

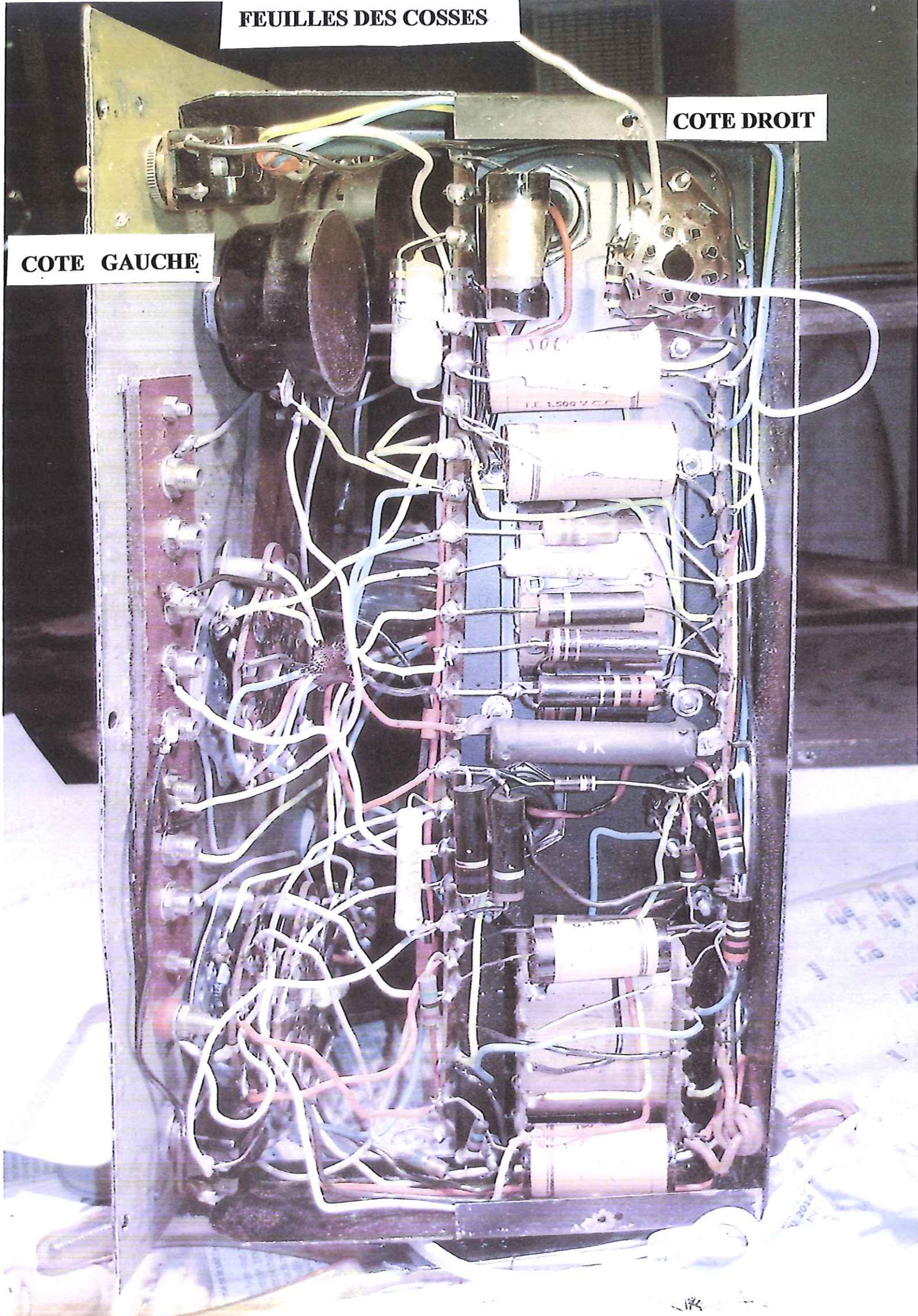
N°3 = 0,25 Mf

2014
Ined

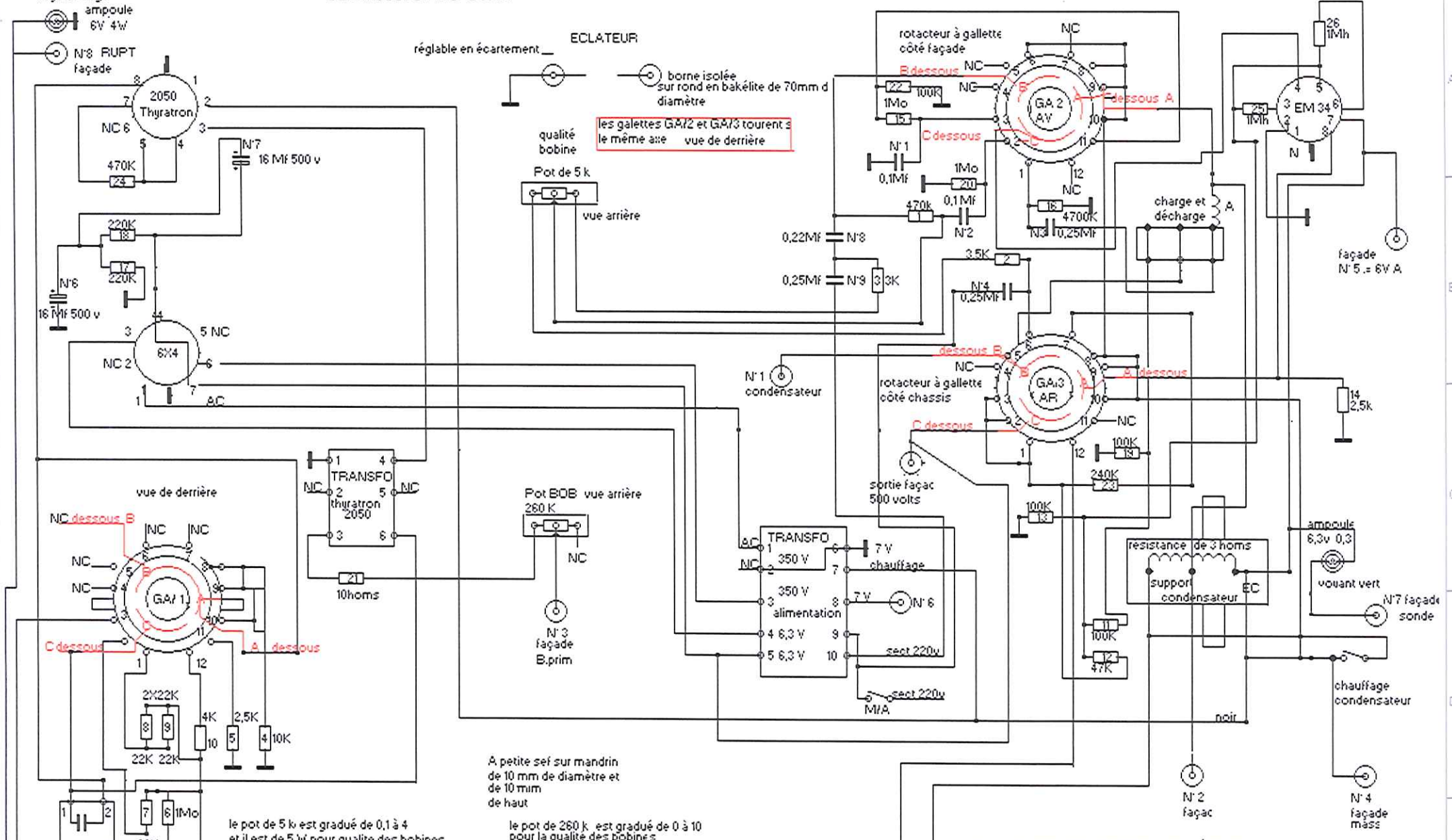
FEUILLES DES COSSES

COTE DROIT

COTE GAUCHE



BERMASCOPE TYPE D 53 M



les galettes GA2 et GA3 tournent sur le même axe vue de derrière

le pot de 5 k est gradué de 0,1 à 4 et il est de 5 w pour qualité des bobines

A petite sel sur mandrin de 10 mm de diamètre et de 10 mm de haut
le pot de 260 k. est gradué de 0 à 10 pour la qualité des bobines il est bobiné de 5 w

DessElec 2000	Auteur: CYCLOTRON	
Titre: schéma du bermascope type 53 m fait le vendredi 19 fév		
Format: A4	Numéro du Document ou Référence: BERMASCOPE D 53M	Revision: GJM
Date: vendredi 19 février 2016	Page: 1 / 1	