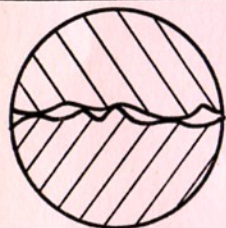
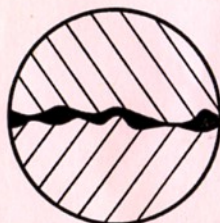


FREINAGE DE SÉCURITÉ DES ASSEMBLAGES PAR EMPLOI DE LOCTITE

VUE MICROSCOPIQUE
DE LA PORTEE DE DEUX
PIECESVIBRATIONS
ET CORROSION
USENT LES POINTS
DE PORTEELOCTITE COMBLE LE JEU
ET RENFORCE
L'ASSEMBLAGE

Un usinage, aussi parfait soit-il, n'assure qu'un contact métal sur métal de 40 % au maximum, suivant la rugosité et les défauts géométriques.

En service, sous l'effet des pressions et des vibrations, les points de portée se matent et s'usent par microdéplacement des pièces en contact.

D'où **DESSERRAGE ➡ JEU ➡ DANGER**

LOCTITE = SECURITE

- Présenté sous forme liquide, il est facile à déposer.
- Très mouillant, il comble parfaitement les interstices.
- Confiné entre deux parties métalliques, donc privé d'air, il se solidifie sans changer de volume, et supporte alors des charges très élevées.

D'où : Répartition des efforts,

Liaison mécanique à 100 %,

Etanchéité évitant la corrosion.

LES PRODUITS LOCTITE FREINENT — FIXENT — ETANCHENT

**SUR NOS CYCLOMOTEURS, VELOMOTEURS ET MOTOS, LOCTITE EST UTILISE EN PREMIERE MONTE AUX ENDROITS SUIVANTS
IL EST IMPERATIF DE FAIRE DE MEME EN REPARATION**

Grade FREIN VIS ET ECROU

Cyclomoteur types CADY ou MOBYLETTE (divers modèles)

- Ecoure embrayage moteur
- Ecoure volant magnétique
- Vis fixation de plateau volant
- Vis maintien roulement moteur Cady
- Vis tubulure ADM
- Boulonnerie sur cadre

Motocyclette 350 et VéloMOTEUR 125

- Ecoure embrayage moteur
- Ecoure pignon transmission
- Goujon fixation sélecteur
- Doigt arbre enclencheur
- Butée poulie pompe à huile

Grade SCELROULEMENT

Montage des roulements arbre vilebrequin sur VéloMOTEURS 125 et Moto 350

EMPLOI DE LOCTITE

Réassemblage :

- 1) Brosser les particules de LOCTITE durci qui adhèrent aux pièces.
- 2) Dégraisser avec un produit sec (Trichloréthylène ou Super Solvant Sec). Laisser sécher parfaitement.
- 3) Déposer une petite quantité de LOCTITE * sur l'une des pièces, de façon à couvrir toute la surface intéressée. (Pour les vis, traiter les premiers filets ; par contre, dans le cas de trous borgnes, traiter les filets du taraudage. Dans le cas de roulements répartir uniformément un mince film sur la cage extérieure et dans l'alésage).
- 4) Remonter les pièces, et essuyer éventuellement l'excès de produit.
- 5) Laisser l'assemblage durcir. Début de polymérisation au bout d'une heure. Polymérisation définitive en 24 heures.

* Voir la référence du produit à employer :

FREIN VIS ET ECROU N° 1 848 pour pièces filetées

SCELROULEMENT N° 1 849 pour roulements

VENTE EXCLUSIVE DE CES GRADES PAR MOTOBECANE

Conditionnement : flacon de 10 cc.

Conservation en flacon : 1 an minimum.

L'utilisation des grades **FREIN VIS ET ECROU** et **SCELROULEMENT** n'est pas limitative à ces différents cas d'applications. D'autres éléments peuvent éventuellement être freinés, fixés ou étanchés avec **LOCTITE**.