

# Description de la Motocyclette Type "G" construite par "LES ATELIERS de la MOTOBÉCANE", 16, Rue Lesault, PANTIN (Seine)

**Moteur** à essence de pétrole du type à 4 temps, distribution par soupapes.

**1 Cylindre vertical**

**Refroidissement par air**

**Alésage** 71 m/m

**Course** 88 m/m

**Cylindrée** 350 cm<sup>3</sup>

**Vitesse normale** : 1.800 tours-minute. Vitesse maximum : 2.250 tours-minute.

**Puissance** 4 C.V. d'après la formule administrative.

**Carburateur** à niveau constant.

**Allumage** par magnéto haute tension, avec avance variable, commandée par manette au guidon.

**Réservoir** contenance 14 litres environ, placé à la partie supérieure du cadre et muni d'un robinet d'arrêt.

**Graissage** par pompe mécanique alimentée par un réservoir séparé d'huile d'une contenance de 3 litres.

**Échappement** par un tube de 40 m/m de diamètre et de 1 mètre de long, débouchant à l'angle inférieur d'un pot d'échappement ayant la forme d'un rectangle aux angles très arrondis.

Dimensions : 250 m/m de long, 50 mm de large, 120 m/m de haut. Capacité : 1 litre 300.

La sortie se fait par un petit bout de tube de 40 m/m de diamètre légèrement aplati et sortant à l'angle supérieur opposé à l'entrée.

**Embrayage** à disques multiples fonctionnant à sec, commandé par manette au guidon.

**Changement de vitesse** à 3 vitesses par engrenages toujours en prise et clabot. Verrouillage à l'intérieur commandé par levier à main.

**Rapport des vitesses** 1<sup>re</sup> vitesse  $\frac{17 \times 17}{23 \times 23} = 0,546$  2<sup>e</sup> vitesse  $\frac{17}{23} = 0,739$  3<sup>e</sup> vitesse : prise directe

**Rapport de multiplication** 1<sup>re</sup> vitesse  $\frac{1}{0,546} \times \frac{60 \times 40}{18 \times 24} = 10,1$  2<sup>e</sup> vitesse  $\frac{1}{0,739} \times \frac{60 \times 40}{18 \times 24} = 7,5$   
3<sup>e</sup> vitesse  $\frac{60 \times 40}{18 \times 24} = 5,55$

**Vitesse maximum de la machine** : 1<sup>re</sup> vitesse 27 kms; 2<sup>e</sup> vitesse 38 kms; 3<sup>e</sup> vitesse 51 kms

**Transmission** L'arbre du moteur porte un pignon de 18 dents et entraîne par une chaîne au pas de 12,7 une roue de 40 dents calée sur l'embrayage de la boîte de vitesses. Un pignon de 24 dents calé sur l'arbre primaire à la sortie de la boîte de vitesses, entraîne au moyen d'une chaîne au pas de 12,7 un pignon de 60 dents calé sur le moyeu de la roue arrière.

**Freins** Un frein à tambour sur roue avant avec mâchoires extensibles intérieures de 190 m/m de diamètre commandé par levier au guidon.

Un frein à tambour sur roue arrière avec mâchoires extensibles intérieures de 190 m/m de diamètre commandé par une pédale au pied.

**Mise en marche** par kick-starter

**Poids** 120 kilogs environ

**Cadre** En tubes d'acier soudés à l'autogène

**Roues** avec jantes à base creuse et pneumatiques de 27 x 4

**Fourche** du type à parallélogramme avec 2 ressorts travaillant à la compression.

Reg. A. N° 2788 - Il résulte des constatations effectuées le 12-12-27 sur le véhicule N° 110.023 à moteur N° 4.228 du type G. ci-dessus décrit, que ce type satisfait aux articles 21, 22, 23 du Code de la Route promulgué par le Décret du 31 Décembre 1922.

Puissance admise pour l'impôt — QUATRE CHEVAUX — Catégorie : Motocycles

Vu : Paris, le 12 Décembre 1927

L'INGÉNIEUR EN CHEF DES MINES

Signé : J. LOIRET

L'INGÉNIEUR DES MINES

Signé : R. DE VITRY

Nous soussignés, "ATELIERS DE LA MOTOBÉCANE", certifions que la motocyclette N° ..... à moteur N° ..... vendue à M....., est entièrement conforme au type G ci-dessus décrit, et qu'elle peut atteindre une vitesse de 51 Kms. à l'heure

Pantin, le ..... 192.....

ATELIERS DE LA MOTOBÉCANE  
Un des Administrateurs Délégués